

Logiciel de sortie de nouvelle génération avec rendu 16 bits (en standard)



RasterLink^{PRO4} SG

Le RIP 16 bits élimine les sauts et reproduit des couleurs justes. Il est possible d'imbriquer des images différentes sur le RIP. Diverses fonctions d'édition permettent d'obtenir des imprimés de haute qualité de manière efficace et rentable. Mise en réseau possible dans les environnements hybrides Windows et Macintosh.

Spécifications

Article		
Tête		Tête piézo à la demande
Résolution d'impression		600 dpi, 1200 dpi
Encre	Type	Encre souple à séchage UV (4 couleurs J,M,C,N)
	Capacité maxi	800 cc (440 cc x 2 cartouches)/couleur
Largeur d'impression maxi		Bobine : 1610 mm (63,3'), Rigide : 1 600 mm (63,0')
Media	Laize	1620 mm (63,7')
	Épaisseur	Maxi 10 mm (0,39")
	Poids	Bobine: Moins de 25 kg (55 lb)
		Rigide: Moins de 2 kg (4,4 lb)
Diam. de bobine	Intérieur : 2 pouces, 3 pouces / Extérieur : Moins de ø 180 mm	
Découpe du support		Découpe manuelle
Dispositif UV		Équipé de deux lampes LED UV
Séchage du support		Préchauffage et durant l'impression
Système de tension du support		Tambour tendeur (standard), intérieur/extérieur au choix
Interface		USB 2.0
Standard applicable		VCCI classe A, UL60950-1, FCCI classe A, Marquage CE (directive EMC, directive de basse tension), Rapport CB, RoHS
Alimentation		AC100V~120V, 200~240V±10%, 50-60Hz±1Hz, moins de 1,68 KVA
Environnement de fonctionnement		15 °C~30 °C, Hr 35~65 % (Sans condensation)
Dimensions (L x P x H)	Unité principale	3300 mm x 780 mm x 1 290 mm (129,9" x 19,8" x 50,7")
	Capacité maxi + support de base	3 300 mm x 4 300 mm x 1290 mm (129,9" x 169,3" x 50,7") (unité principale et table avec câblage)
Weight	Unité principale	260 kg (573 lb)
	Table	50 kg (110 lb) x 2 unités

Fournitures

Article	Couleur	Article No	Remarques
LF-200 Encre UV souple	Couleur	SPC-0558C	Cartouche 440 cc
	Cyan	SPC-0558M	
	Jaune	SPC-0558Y	
	Noir	SPC-0558K	
Cartouche de nettoyage		SPC-0516-	

Notice

Performances de l'encre par rapport aux matériaux:

- Les propriétés postimpression (adhérence, résistance aux intempéries, etc.) varient selon le matériau.
- Si les matériaux d'impression diffèrent de ceux décrits, veuillez les tester avant d'imprimer.
- L'adhérence diffère selon le matériau. Par conséquent, il y a des cas où il est nécessaire d'optimiser l'encre et le vernis de base ou de surimpression.



• Certains échantillons de cette brochure ont des rendus artificiels • Les spécifications, le design et les dimensions décrits aux présentes sont soumis à modification sans préavis (pour améliorations techniques ou autres) • Les noms de sociétés et de produits indiqués aux présentes sont des marques de commerce des sociétés respectives • Les imprimantes jet d'encre impriment des points extrêmement fins, de sorte que les couleurs peuvent varier suivant le remplacement des têtes d'impression. Veuillez noter que l'utilisation de plusieurs imprimantes pourrait entraîner une légère variation des couleurs d'une unité à l'autre, en raison de légères différences individuelles • Sous réserve d'erreurs de composition

MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

TKB Gotenyama Bldg. 5-9-41 Kitashinagawa Shina-Tokyo 141-0001, Japan Tel: +81-3-5420-8671 trading@mimaki.co.jp www.mimaki.co.jp

MIMAKI USA, INC

150 Satellite Boulevard, suite A, Suwanee, Georgia 30024, Atlanta +1-888-530-3988 Boston +1-888-530-3986 Los Angeles +1-888-530-3987 Chicago +1-888-530-3985 www.mimakiusa.com

MIMAKI EUROPE B.V.

Stammerdijk 7E Diemen, The Netherlands Tel: +31-20-4627-642 info@mimakieurope.com www.mimakieurope.com

UJV-160

Mimaki



L'imprimante jet d'encre LED UV innovante

L'IMPRESSION SUR PVC ET VINYLE
SANS AUCUNE SOUCI AVEC LA
TECHNOLOGIE DE SÉCHAGE LED UV

Finis les problèmes avec l'UJV-160

- Le séchage est éliminé car le support sèche immédiatement
- Aucune déformation de papier avec la technologie LED UV qui ne crée pas de températures élevées
- Les encres UV souples s'étirent, empêchant la craquelure
- La technologie LED UV offre une solution écologique à l'impression grand format et est conforme ECO

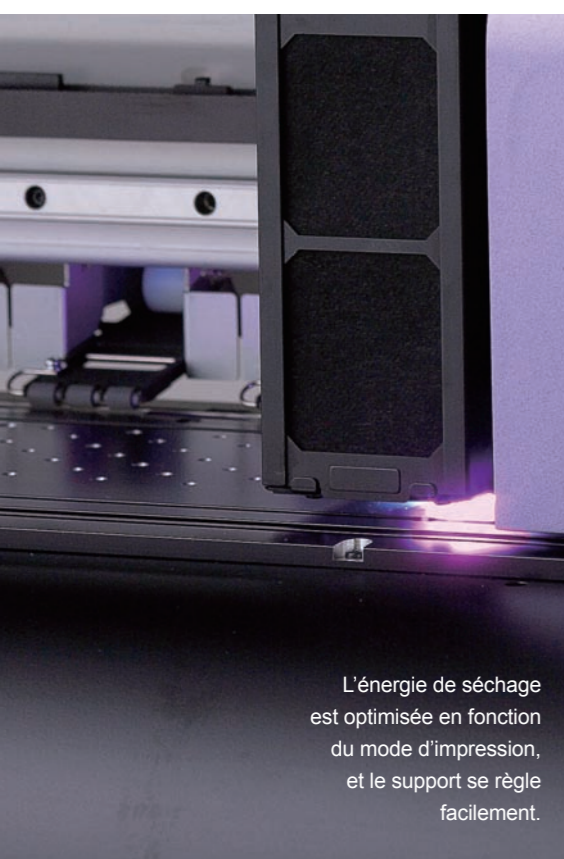
Encore plus d'opportunités commerciales grâce à l'innovation

UJV-160 : la solution idéale pour l'impression sur PVC et vinyle

Les imprimeurs qui souhaitent élargir leur utilisation du PVC et du vinyle appréhendent les temps de séchage, la déformation du support et la craquelure des encres. Mimaki possède la solution. L'UJV-160 utilise une technologie de séchage LED UV révolutionnaire qui élimine les problèmes associés à l'impression sur PVC et vinyle. Elle élargit considérablement la gamme de services que le prestataire peut offrir.



Des performances optimisées grâce à des technologies avancées



L'énergie de séchage est optimisée en fonction du mode d'impression, et le support se règle facilement.

Aucun temps de séchage n'est requis avec le LED UV

Le temps de séchage a un effet direct sur la productivité d'une imprimante jet d'encre. La technologie UV permet un séchage instantané. Il n'y a donc pas de temps de séchage après l'impression. Les encres aqueuses ou à solvant nécessitent un séchage postimpression. Cette étape est éliminée grâce à la technologie UV; par conséquent, le support est tout de suite prêt à pelliculer. Les délais d'exécution à partir de l'impression jusqu'au traitement sont plus courts, améliorant l'efficacité et la productivité.

Le séchage LED UV élimine la déformation du support

La vulnérabilité des supports à la chaleur est l'un des problèmes associés à l'impression sur PVC. Avec les imprimantes UJV-160, il n'y a plus de problème. En plus du PVC, l'UJV-160 imprime sur une foule d'autres matériaux sensibles à la chaleur, ainsi que sur la plupart des autres matériaux habituellement utilisés en impression jet d'encre UV. La première imprimante jet d'encre à bobine de Mimaki utilisant la technologie LED UV n'émet pas de rayonnement infrarouge, qui cause la

déformation thermique du PVC. Seuls les rayons UV pertinents sont émis de manière efficace et économique. Cette nouvelle technologie de séchage LED UV permet une impression sans souci sur PVC et autres matériaux thermosensibles.

Les encres à séchage LED UV souples permettent l'impression sur des surfaces courbes

L'encre à séchage UV traditionnelle a ses défauts, notamment la craquelure lors du formage du support sur surfaces courbes. La nouvelle encre LED UV souple de Mimaki utilise une formule qui peut s'étirer jusqu'à 200%. Par conséquent, aucune craquelure n'apparaîtra au post-traitement. La membrane d'encre séchée ne craquelle pas, même lorsque la surface est pliée ou courbée. Ceci permet une impression sur PVC mince pour l'habillage de véhicule, volets et de nombreuses autres applications.

Conformité environnementale ECO

L'encre à séchage UV souple est conforme ECO. L'encre à séchage UV souple de Mimaki ne contient pas de COV (composés organiques

volatils) qui émettent des solvants organiques dans l'air. Ceci élimine le besoin de ventilation et crée un milieu de travail respectueux de l'environnement.

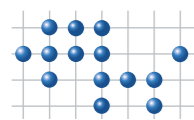
Les lampes LED UV sont conformes ECO

Les lampes LED UV ont une durée de vie plus longue comparativement aux lampes aux halogénures traditionnelles. Leur consommation énergétique correspond à environ la moitié ou moins de celle des lampes à séchage UV. De plus, la technologie de séchage LED UV n'émet pas de rayons ultraviolets à onde courte qui génère de l'ozone, réduisant encore davantage l'empreinte environnementale.



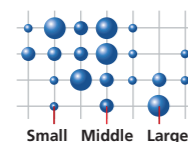
Conventional dots

Uniform dot sizes



Variable dot

Three different ink dot sizes can be used



Tailles de points variables
3 tailles de points, S, M et L, peuvent être contrôlées. Il est également possible d'utiliser une taille de point uniforme.

Une qualité d'image élevée avec une impression à 1200 dpi et en échelle de gris
L'UJV-160 produit des images de haute qualité à une résolution de 1200 x 1200 dpi et imprime en trois tailles de points variables, permettant d'obtenir des couleurs riches et attractives donnant vie aux images du designer.

L'utilisation d'un système de chauffage permet d'obtenir des images de qualité encore plus élevée
L'UJV-160 peut être équipée de dispositifs de chauffage préimpression à température contrôlée. Le contrôle des points d'encre sur le film permet de produire un fini brillant sans saignement.

Le réglage de la hauteur des têtes permet d'utiliser différentes épaisseurs de supports

La hauteur des têtes peut être réglée (directement) selon l'épaisseur du support, entre 1,5 et 12,5 mm. Il est possible de traiter des supports de différentes épaisseurs et d'obtenir une qualité d'impression uniformément élevée.

Des résultats d'impression stables grâce à une plaque de maintien fiable

Des plaques de maintien du support de chaque côté de la machine empêchent le support de bouger durant l'impression. Le blocage est ainsi éliminé et une impression précise est obtenue.

Des imprimés de haute qualité à tailles de points variables

à vitesse élevée Il est possible de maintenir une qualité élevée avec des points de tailles variables à une vitesse d'impression d'environ 7 m²/h en mode d'impression standard (600 x 900 dpi, 4 passes)

Print speed (Variable dots)

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
High quality mode 1200 x 1200 dpi 8 pass Uni-direction	5.0 (53.8)											
Standard mode 600 x 900 dpi 6 pass Uni-direction	7.0 (75.3)											
Draft mode 600 x 600 dpi 4 pass Bi-direction	12.0 (129.1)											

L'imprimante jet d'encre grand format hybride pour matériaux rigides jusqu'à 10 mm d'épaisseur

L'UJV-160 est livrée en standard avec des tables de marge et de sortie, permettant l'impression non seulement bobine-bobine, mais également sur supports rigides. Il est possible d'imprimer sur du carton mousse et d'autres matériaux légers jusqu'à 10 mm d'épaisseur. Les tables se plient, économisant de l'espace lorsqu'elles sont inutilisées.

*Étant donné que la précision de l'impression varie selon les matériaux et leur traitement de surface, veuillez d'abord tester le support.